



技术参数

Divinycell PY100

高性能超低树脂消耗PET三明治夹芯材料

Divinycell PY是戴铂PET系列的新产品，是以满足复合材料结构设计最佳方式而开发的芯材。戴铂所有的PET材料都是可回收且具有卓越的热

塑性三明治芯材，这种材料适用于真空灌注、预浸料和热压粘接等多种工艺。Divinycell PY提供了卓越的剪切应变和超低的树脂消

耗，可以在不进行表面封孔处理的前提下，帮助客户实现部件的减重和综合成本的降低，同时保证稳定安全的层间剥离性能。

DIVINYCELL® PY的力学性能

性能	测试方法	单位		PY100
压缩强度 ¹	ASTM D 1621	MPa	名义值	1.4
			最小值	1.1
压缩模量 ¹	ASTM D1621-B-73	MPa	名义值	115
			最小值	95
拉伸强度	ASTM C 297	MPa	名义值	2.6
			最小值	2.1
拉伸模量	ASTM C 297	MPa	名义值	148
			最小值	80
剪切强度 ²	ISO 1922	MPa	名义值	0.9
			最小值	0.77
剪切模量 ²	ISO 1922	MPa	名义值	0.82
			最小值	0.66
剪切强度 ³	ISO 1922	MPa	名义值	22
			最小值	16.5
剪切应变	ISO 1922	%	名义值	20
			名义值	105
密度	ISO 845	kg/m ³	名义值	100
			名义值	100
			最小值	95

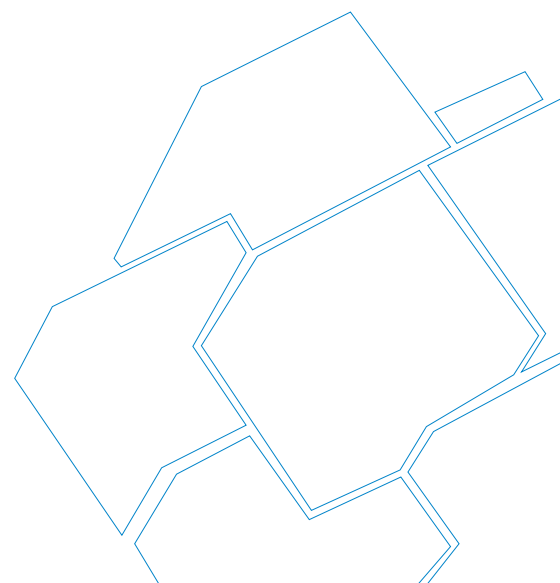
所有数据在+23°C时测得。测试材料含焊缝

1. 测试方向垂直于平板
2. 测试方向是平行于焊缝
3. 测试方向是垂直于焊缝

名义值是指在名义密度基础上测得的力学性能的平均值。
最小值是指独立于密度之外的此材料保证具有的最低力学性能。

产品特性

- 超低的树脂吸收率 (不封孔)
- 稳定安全的层间剥离性能
- 卓越的剪切应变
- 优秀的抗疲劳性
- 质量稳定
- 可回收的
- 可热成型
- 良好的耐化学腐蚀性
- 允许较高的加工温度
- 适用于多种工艺



技术特性

DIVINYCELL® PY的技术特性

特性 ¹	单位	PY100	测试方法
密度变化	%	± 5	-
导热系数 ²	W/(m-K)	0.034	ASTM C177

1. 典型值是近似值
2. 在 +10°C时的导热系数

最高工艺温度取决于时间、压力和工艺条件。因此建议使用者联系戴铂技术服务部门，确认Divinycell PY是否与他们特定的工艺参数兼容。

DIVINYCELL® PY的尺寸规格

形式		单位	PY100
平板	长度	mm	2440
	宽度	mm	1005
轮廓板	长度	mm	1220
	宽度	mm	1005

可根据要求提供其他尺寸。

免责声明:

由于材料的发展和变化，可能对此技术参数页进行修订和更改。这些参数来源于试验和经验。如果没有说明该数值是最低值，就应按平均值对待。应通过实际的试验来核实计算。这些参数的提供并不使戴铂公司承担任何责任，且它们不构成关于材料或材料应用的担保或声明。戴铂公司保留发布新技术参数页替换旧技术参数页的权利。

该出版物中的所有内容受国际版权法保护。版权所有© 戴铂 2022年10月

出版: 2022年10月 文档编号: PY April 2023 rev 1 CN

戴铂新材料(张家港)有限公司

江苏省张家港市扬子江化学工业园南海路66号

电话: +86 (0512) 5630 7999

传真: +86 (0512) 5630 7996

E-mail: info@diabgroup.com