



新上市

技术参数

# Divinycell PA60

低密度 PET 三明治芯材，众多应用的理想选择

Divinycell PA60 是一款完全可回收、经济高效的结构夹层复合材料应用解决方案，适用于汽车、移动运输、工业和建筑市场。Divinycell PA60 具有良好的剪切断裂延伸率和延展性，是热成型和压塑工艺以及标准的热压成型工艺的优秀泡沫芯材。PA60 是一种焊接的 PET 泡沫，具有硬度较低的焊接线，可确保汽车和其他内饰应用中成品夹层部件的高水平美学外观表面。

## DIVINYCELL® PA60 的力学性能

力学性能	测试方法 <sup>1</sup>	单位		PA60
压缩强度 <sup>2</sup>	ASTM D 1621	MPa	名义值	0.67
			最小值	0.51
压缩模量 <sup>2</sup>	ASTM D1621-B-73	MPa	名义值	64
			最小值	47
拉伸强度 <sup>2</sup>	ASTM D 1623	MPa	名义值	1.78
			最小值	1
拉伸模量 <sup>2</sup>	ASTM D 1623	MPa	名义值	78
			最小值	40
剪切强度 <sup>3</sup>	ISO 1922	MPa	名义值	0.55
			最小值	0.33
剪切模量 <sup>3</sup>	ISO 1922	MPa	名义值	13
			最小值	9
剪切断裂伸长率 <sup>3</sup>	ISO 1922	%	名义值	40
剪切强度 <sup>4</sup>	ISO 1922	MPa	名义值	0.54
			最小值	0.32
剪切模量 <sup>4</sup>	ISO 1922	MPa	名义值	11
			最小值	6.5
剪切断裂伸长率 <sup>4</sup>	ISO 1922	%	名义值	42
			名义值	70
密度	ISO 845	kg/m <sup>3</sup>	最大值	75
			名义值	70
			最小值	65

1.所有数据均在 +23°C 时测得。测试材料含焊缝

2.测试方向垂直于平板

3.测试方向平行于焊缝，1-3 方向

4.测试方向垂直于焊缝，2-3 方向

名义值是指在名义密度基础上测得的力学性能的平均值  
最小值是指独立于密度之外的此材料保证具有的最低力学性能。

## 产品特性

- 可回收利用
- 出色的延展性和热成形性
- 良好的隔热性能
- 汽车内饰的三明治部件成品具有优美的表面
- 良好的耐化学性
- 耐受较高的工艺温度
- 适用于各种工艺流程
- 与复合材料行业中使用的大多数树脂兼容



## 技术特性

### DIVINYCELL® PA60 技术特性

特性 <sup>1</sup>	单位	PA60	测试方法
密度变化	%	± 5	—
导热系数 <sup>2</sup>	W/(m-K)	TBD	ASTM C518

1. 典型值是近似值
2. 在 +10°C 时测得的导热系数

最高工艺温度取决于时间、压力和工艺条件。因此，建议使用者联系戴铂技术服务部门，确认 Divinycell PA 是否适合其特定的工艺参数。

### DIVINYCELL® PA60 的其他特性

形式		单位	PA60
平板	长	mm	2440
	宽	mm	1220
	厚	mm	3-70
轮廓板	长	mm	1220
	宽	mm	1220
	厚	mm	5-50

可根据要求提供其他尺寸。

### 产品存储

在室内环境条件下、配有原始包装且无紫外线照射的情况下，Divinycell 的保质期无限期。

#### 免责声明：

由于材料的发展和变化，可能对此技术参数页进行修订和更改。这些参数来源于测试和经验。如果没有说明该数值是最低值，则该数值为平均值，应按平均值对待应通过实际的测试进行核实计算。这些参数的提供并不使戴铂公司承担任何责任，并且它们不构成关于材料或材料应用的任何担保或声明。戴铂公司保留发布新技术参数页替换旧技术参数页的权利。

本出版物中的所有内容均受国际版权法保护。版权所有© Diab 2023 年 12 月。

#### Diab Group

Drottninggatan 7, 5th Boor  
SE-252 21 Helsingborg, Sweden  
电话: +46 (0) 430 163 00  
电子邮件: info@diabgroup.com