



技术参数

PET 泡沫 | Divinycell PA

低密度 PET 三明治芯材, 众多应用的理想选择

Divinycell PA 是一款可完全回收、经济高效的 PET 泡沫芯材, 专为汽车、交通运输、工业和建筑市场的半结构三明治复合材料应用开发。该材料具备优异的剪切伸长率和延展性, 非常适合热成型、模压成型以及压合工艺。作为焊接型 PET 泡沫, PA 拥有硬度较低的焊接线, 可实现极佳的表面外观效果, 对于汽车内饰以及其他重视表面观感的应用, 这是一项核心优势。

力学性能

性能	测试方法 ¹	单位		PA60
压缩强度 ²	ASTM D 1621	MPa	名义值	0.67
			最小值	0.51
压缩模量 ²	ASTM D1621-B-73	MPa	名义值	64
			最小值	47
拉伸强度 ²	ASTM D 1623	MPa	名义值	1.78
			最小值	1
拉伸模量 ²	ASTM D 1623	MPa	名义值	78
			最小值	40
剪切强度 ³	ISO 1922	MPa	名义值	0.55
			最小值	0.33
剪切模量 ³	ISO 1922	MPa	名义值	13
			最小值	9
剪切断裂伸长率 ³	ISO 1922	%	名义值	40
剪切强度 ⁴	ISO 1922	MPa	名义值	0.54
			最小值	0.32
剪切模量 ⁴	ISO 1922	MPa	名义值	11
			最小值	6.5
剪切断裂伸长率 ⁴	ISO 1922	%	名义值	42
			名义值	70
密度	ISO 845	kg/m ³	最大值	75
			最小值	65

1. 所有数值均在 +23°C 条件下测得。测试试样含焊缝。
2. 性能测试方向垂直于材料平面
3. 性能测试方向平行于焊缝, 1-3 方向
4. 性能测试方向垂直于焊缝, 2-3 方向
- 名义值是指材料在名义密度下力学性能的平均值。
- 最小值是指独立于密度之外的此材料保证具有的最低力学性能。

产品特性

- 可回收利用
- 优异的延展性与热成型性能
- 良好的隔热性能
- 汽车内饰夹层制品成品表面观感优异
- 良好的耐化学腐蚀性
- 可耐受较高加工温度
- 适用于多种加工工艺
- 与复合材料行业中使用的大多数树脂兼容

典型应用领域



技术特性

特性 ¹	单位	PA60	测试方法
密度范围	%	± 5	-
导热系数 ²	W/(m·K)	TBD	ASTM C518

- 1. 典型值均为近似值
- 2. +10°C 条件下测得的导热系数

最高工艺温度取决于时间、压力和工艺条件。因此建议用户联系戴铂技术服务部门，确认 Divinycell PA 是否适合其特定的工艺参数。

尺寸规格

规格		单位	PA60
平板	长度	mm	2440
	宽度	mm	1220
	厚度	mm	3-70
轮廓板	长度	mm	1220
	宽度	mm	1220
	厚度	mm	5-50

可根据要求提供其他规格尺寸。

产品储存

Divinycell 在保留原包装、室内常温存放且避免紫外线照射的条件下，保质期无期限。

免责声明：

本数据表可能会因材料研发与变更进行修订和改动。表中数据来源于试验与实际经验。除非标明为最小值，所有数据均为平均值，请按平均值予以参考。相关计算应通过实际试验进行验证。本公司提供该等数据，不承担任何相关责任，且不构成关于材料本身或材料应用的担保或声明。本公司保留发布新版数据表予以替代的权利。

本出版物中的所有内容受国际版权法保护。版权所有 © Diab。

有关详细信息，请访问：
diabgroup.com/contact

